



CHRISTO-LUBE® 1294

CHRISTO-LUBE® 1294 是一种用 PTFE 稠化剂配成的具有极宽温度适用范围的 PFPE 润滑脂。具有高粘度指数的氟化油可使此润滑脂能够在 -60°C 到 250°C 温度范围内工作。该润滑脂显示出了极低的挥发性，并且在其大部分工作范围内基础油的粘度变化极小。与所有 ***** 润滑剂一样，该润滑脂不会像其他大多数润滑剂那样在加热到极限时会发生氧化或消失的情况。此润滑脂还可以抵抗大部分侵蚀性化学品的侵蚀，并且不会对大多数塑料和合成橡胶造成影响。它是轴承、齿轮、轨道、电缆及大部分需要在较宽温度范围内发挥效用的移动部件的绝佳选择。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE (全氟聚醚)
工作温度范围 (°C)		-60°C 到 250°C
润滑脂特性		典型值*
稠化剂		PTFE
颜色		白色
外观		顺滑
NLGI 级		2
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	283
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		>260
油分离 (ASTM D6184 Mod.)	177°C 时 24h	3.6%
蒸发 (CTM-1)	177°C 时 24	0.05%

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。